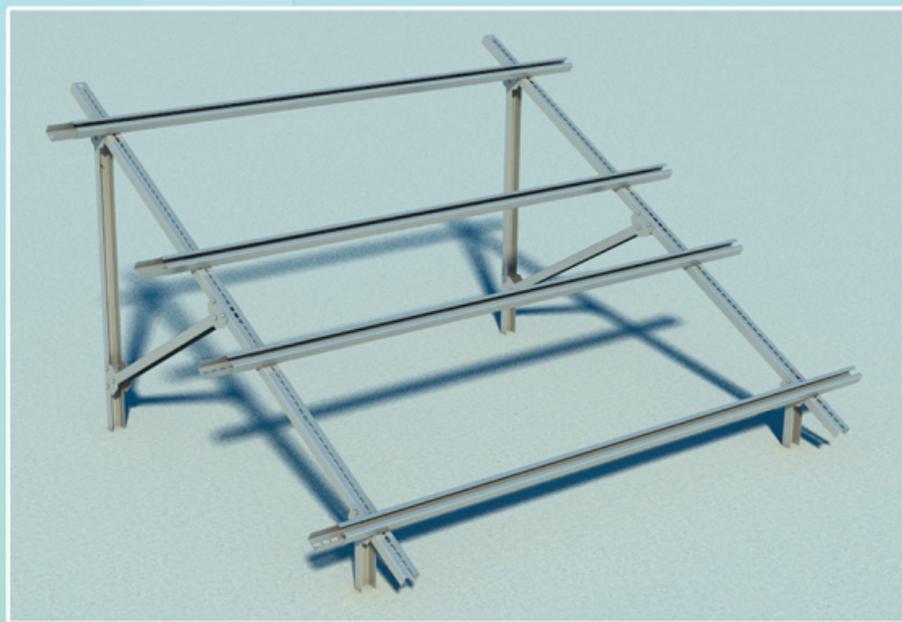
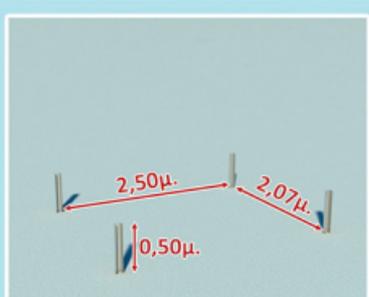


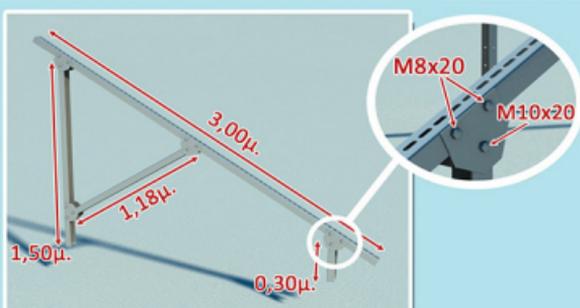
Βάση Στήριξης Φωτοβολταϊκών



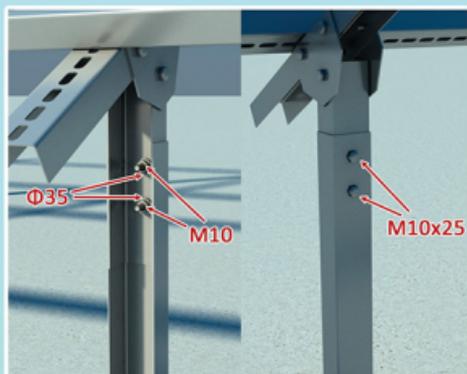
ΟΔΗΓΟΣ ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗΣ



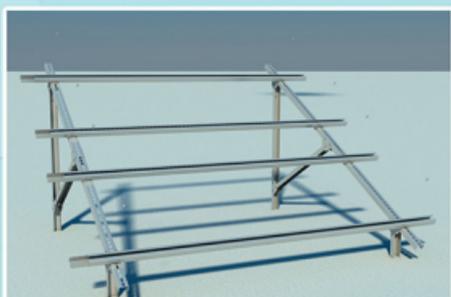
1 Αρχικά πραγματοποιείται η πασσαλόμνηξη των κάθετων μεταλλικών πασσάλων σε βάθος 1,50μ. με 0,50μ. να προεξέχει πάνω από το έδαφος.



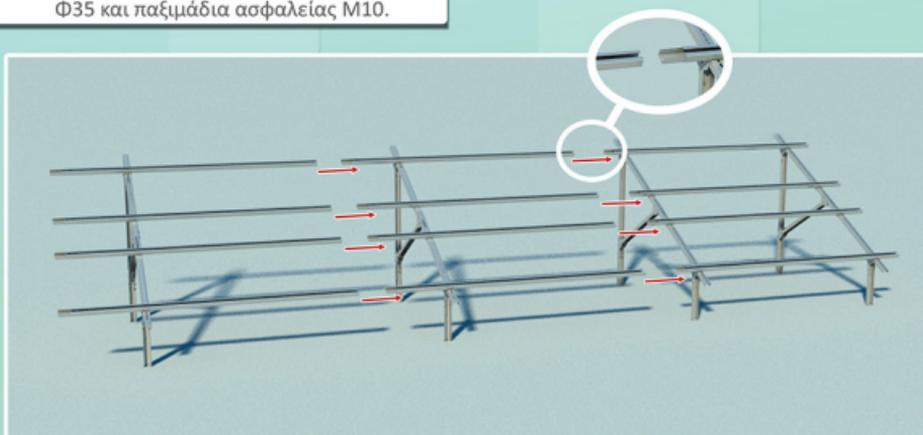
2 Συναρμολογούμε τα κάθετα τρίγωνα με την βοήθεια ειδικών συνδέσμων με εξάγωνες βίδες M8x20 και M10x20.



3 Το συναρμολογημένο τρίγωνο στερεώνεται στους πασσάλους με κασονόβιδες M10x25, ροδέλες Φ35 και παξιμάδια ασφαλείας M10.

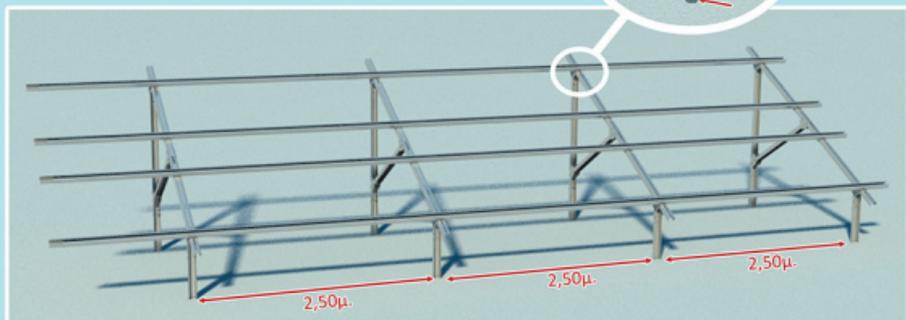


4 Στην προϋπάρχουσα κατασκευή προσαρμόζουμε τέσσερις οριζόντιες τεγίδες, δύο για κάθε σειρά πάνελ, οι οποίες βιδώνονται στην κεκλιμένη δοκό.

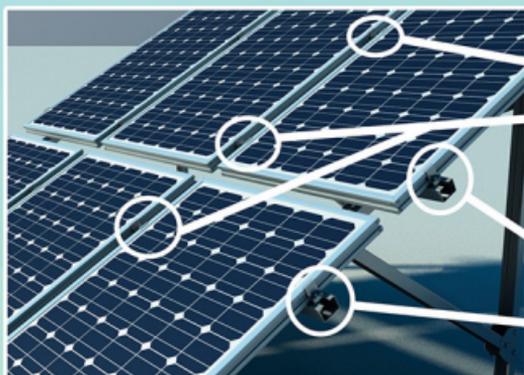


5 Για να δημιουργήσουμε συστοιχία τοποθετούμε επιπλέον τρίγωνα και προσαρμόζουμε τις οριζόντιες τεγίδες κάθε κατασκευής στο ειδικό στέλεχος (σύνδεσμος τεγίδας) στο αριστερό άκρο κάθε τεγίδας της διπλανής κατασκευής.

Κασανόβιδα
Φ35
M10



6 Ενώνουμε τις διαδοχικές τεγίδες χρησιμοποιώντας κασανόβιδες, ροδέλες Φ35 και παξιμάδια ασφαλείας M10, ενώ φροντίζουμε η απόσταση κάθε τριγώνου από το διπλανό του να είναι 2,50μ.



Ενδιάμεσο στήριγμα

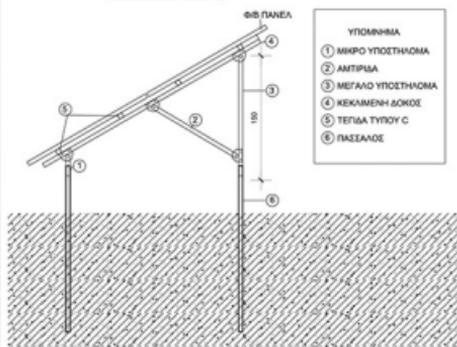
Θερματικό στήριγμα

7 Μετά την τοποθέτηση των φωτοβολταϊκών πάνελ, αυτά στερεώνονται στην βάση με την βοήθεια ενδιάμεσων και θερματικών στηριγμάτων.



8 Τέλος συναρμολόγησης.

ΩΨΗ ΚΑΤΑ ΠΛΑΤΟΣ



ΥΠΟΜΗΜΑ

- ① ΜΙΚΡΟ ΥΠΟΣΤΗΘΑΜΑ
- ② ΔΙΑΤΙΡΜΑ
- ③ ΜΕΓΑΛΟ ΥΠΟΣΤΗΘΑΜΑ
- ④ ΚΕΚΛΙΜΕΝΗ ΔΟΚΙΔΕ
- ⑤ ΤΕΓΛΙΑ ΤΥΠΟΥ C
- ⑥ ΠΛΑΣΣΑΔΕ

9 Υπόμνημα

Τεχνικά χαρακτηριστικά:

Οι βάσεις αποτελούνται από τρία είδη τεμαχίων διαφορετικής διατομής:

- Πάσσαλοι που εμψήγονται 1.50 μ. στο έδαφος.
- Τεμάχια του κύριου φορέα.
- Τεγίδες πάνω στις οποίες βιδώνονται τα πάνελ.

Υλικό: Γαλβανισμένη λαμαρίνα Z 275

Πάχος: 3-2 mm

Επιφανειακή Επεξεργασία: Γαλβανισμένη εν θερμώ

Πλεονεκτήματα:

Ευκολία στη συναρμολόγηση (δεν υπάρχουν συγκολλητά μέρη, όλα τα επιμέρους στοιχεία συνδέονται κοχλιωτά).

Ευκολία στη μεταφορά καθώς τα τεμάχια συναρμόζουν μεταξύ τους για μεγαλύτερη εργονομία και φτάνουν στο εργοτάξιο δεματοποιημένα.

Δυνατότητα εξυπηρέτησης μεγάλου όγκου παραγγελίας σε μικρό χρονικό διάστημα λόγω αυτοματοποιημένης γραμμής παραγωγής με χρήση μηχανημάτων υψηλής τεχνολογίας CNC.

Προσαρμογή της κατασκευής ανάλογα με τις ανάγκες και τις απαιτήσεις του έργου.

Επικοινωνία

Τηλ: 2385031050

Fax: 2385031051

Kw: 6979.443.658

info@maxmetal.gr

Υπεύθυνος: Κωνσταντίνος Κώστας

www.maxmetal.gr